

## ● Dischi da taglio a centro depresso

### Art. MCT

**A30S:** Per materiali ferrosi e bassolegati, sezioni sottili, lamiere, tubi, profilati, ghise comuni, leghe con ferrose.

**A36N:** Per materiali e leghe dure, acciai altolegati ed inossidabili.

**C30S:** Per materiali edili.

**A30N:** Per alluminio.



Ø	Spessore	Foro	A30S	A36N	C30S	A30N		
115	3,2	22					50	13.300
125	3,2	22					50	12.200
180	3,2	22					50	8.500
230	3,2	22					25	6.600