

● Dischi da taglio a centro depresso

Art. MCT

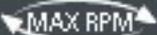
A30S: Per materiali ferrosi e bassolegati, sezioni sottili, lamiere, tubi, profilati, ghise comuni, leghe con ferrose.

A36N: Per materiali e leghe dure, acciai altolegati ed inossidabili.

C30S: Per materiali edili.

A30N: Per alluminio.



Ø	Spessore	Foro	A30S	A36N	C30S	A30N		
115	3,2	22					50	13.300
125	3,2	22					50	12.200
180	3,2	22					50	8.500
230	3,2	22					25	6.600